_	新技術調査表 (1)								登	録番号	1501	003	
名	名 科 DNT 水性重防食システム								作品	战年月日	2017年	4月	3日
′H		DI	DIVI がは宝砂及びバック							新年月日	2021年	5月	6日
副	題			環	境負荷低減	:			開著	発年月日	2010年	10月1	日
		①共 通 3公 園 5海 岸 7その他	2道 路 区		1材 料	大	分類		特 記 項 目				
分	野		4河 川 6砂 防	分	②工 3製 4機 が 5その他	環	境対策工	VOC削減					
	開発会社	会社等名		大日本塗料株式会社					『署	構造物塗料事業部			
HH	会社	担当者名		山内 健一郎				ТЕ	L	0287-29-1917			
開発	提案	会社等名		大日	本塗料株式	<b>注</b> 会社 担当音		『署	構造	物塗料事	業部		
発者等	提案会社兼問	担当者名	作	語	平	₹	144-0052	ТЕ	L	03-5710-4502			
		住 所	東京都大田区	蒲田5	-13-23 (TOK	YU REI	T蒲田ビル8F)	FA	X	03-5710-4520			
	い合せ先	ホームへ。ージ゛	h	ttp:	//www.dnt.	co.jp/ e-m		e-ma:	i l	saku@star.dnt.co.jp		0	

【概要】 DNT (ディーエヌティー) 水性重防食システムは、従来までの溶剤系塗料と同等の防食性・耐候性を 有しながら、VOCを削減できる鋼構造物向けの環境負荷低減の塗装工法である

#### 【特 徴】

- 1. 鋼道路橋防食便覧 (Rc-I) と同性能の塗装系を水性で実現できる
- 2. 鋼道路橋防食便覧 (Rc-I) と同等の防食性、耐候性を有する
- 3. 鋼道路橋防食便覧 (Rc-I) 比べVOC量を低減できる
- 4. 弱溶剤系塗料を比べ施工時の臭気を低減できる
- 5. 非危険物であるため、従来仕様より安全に施工ができる



図-1 DNT 水性重防食システム概要

#### 新技術調査表 (2)

実績件数	東京 国土交三 その他公共 民	长機関:	0件 1件 2件 45件	(内訳)	建 設 居都市整備居港 湾 居	引: 0件	下水道 交 通	局局局他:	0件 0件 0件 件
特許	1有り	3 出原	順予定	④無し	(番号:			)	
実用新案	1有り	2出願中	3 出原	質予定	④無し	(番号:			)
評価・証明		目日( 服提供システム		) 2民間開発建設技術(番号: )   ・証明年月日 ( )   ・証明機関 ( )   NETIS] 4その他 ( )   年月日: 2013. 12. 27) )					)
‡-7-\*	5公共工事の	1安全・安心 ②環 境 3ゆとりと福祉 4コスト縮減・生産性の向上 5公共工事の品質確保・向上 6リサイクル 7景 観 自由記入 途料 VOC 環境 水性 重防食 非危険物							
開発目標 (選 択)	⑦作業環境の	1 省人化 2 省力化 3 作業効率向上 4 施工精度向上 5 耐久性向上 ⑥安全性向上 ⑦作業環境の向上 ⑧周辺環境への影響抑制 ⑨地球環境への影響抑制 10. 省資源・省エネルギー 11. 出来ばえの向上 12. リサイクル性向上 13. その他							
従来との比較	(								

# 【歩掛り表】 標準・ 暫定

【施工単価等】

共通条件:鋼橋既設外面 新設塗装 エアレス塗装機仕様 従来工法:新規工法概要は次ページ技術調査表(3)参照

(記入例)

直接工事費 (300㎡当り)

(	(ロロンマレコ)			四次工事员 (60	
比較項目		単位	従来工法	新規工法	効 果
		中 仏	Rc- I	DNT水性重防食システム	劝木
	工程 日/箇所		5	5	0%
	省人化	人日/箇所	5	5	0%
奴又	材料費	円/300 m²	1, 271, 100	1, 684, 200	-6%
浴	工事費	円/300 m²	2, 649, 600	2, 649, 600	45%
経済性	その他	円/300 m²	_	_	_
	材工共	円/300 m²	3, 920, 700	4, 333, 800	-11%

#### 【施工上・使用上の留意点】

気温5℃以上、湿度85%以下で塗装可能

降雨、降雪時及び被塗物表面が結露時は塗装不可

被塗物に油分、塵埃・その他付着阻害物質等の残留がないこと

被塗物温度が50℃以下であること

#### 【参考資料】

DNT水性重防食システム(カタログ)

大日本塗料水性重防食塗装システム標準施工要領書

検

### 新技術調査表 (3)

#### 1. 鋼道路橋防食便覧(Rc-I)と同性能の塗装系を水性で実現できる

#### 表-1 従来工法の塗装系

	従来工法(Rc-Ⅰ)							
適用	商品名	塗料名	満足する品質 (鋼道路橋防食便覧)					
防食下地	t゙ッタール EP-2HB	有機ジンクリッチペイント	JIS K 5553 2種					
下塗	エホ゜オールスマイル 2層	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	JIS K 5551 C種1号					
中塗	V フロン#100H スマイル中塗	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	JIS K 5659 中塗塗料					
上塗	V フロン#100H スマイル上塗	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	JIS K 5659 上塗塗料 1 級					

#### 表-2 新規工法の塗装系

21 = 1/1/70 = E. 1 = 20/1.									
\d	新規工法(DNT水性重防食システム)								
適用	商品名	<b>途料名</b>	結果	満足する品質					
箇所	INT HH. H	<b>2</b> 1114	*	(鋼道路橋防食便覧)					
防食下地	水性ゼッタール EP-2HB	水性厚幕型エポキシ樹脂ジンクリッチペイント	合格	JIS K 5553 2種					
下塗	水性エポオールスマイル 2層	水性変性エポキシ樹脂下塗塗料	合格	JIS K 5551 C種1号					
中塗	水性エポニックス中塗	水性エポキシ樹脂中塗塗料	合格	JIS K 5659 中塗塗料					
上塗※※	水性 V フロン#100H 上塗	水性ふっ素樹脂上塗塗料	合格	JIS K 5659 上塗塗料 1 級					

※ 社内試験(2010年9月実施)全製品対応するJISの試験方法で基準を満たすことを確認 ※※上塗り塗料は水性ふっ素樹脂塗料の他に水性ポリウレタン樹脂塗料もラインナップ

2. 鋼道路橋防食便覧 (Rc-I) と同等の防食性、耐候性を有する

#### (1) 防食性試験

1) 試験目的: エアレス塗装の場合の水性塗料と溶剤形塗料の防食性の比較を行う

2) 試験材料: ①水性t゙ッタールEP-2HB ②t゙ッタールEP-2HB ③水性ユポオール ④ユポオールスマイル

3) 試験方法: 塗板①②塩水噴霧試験2000H 塗板③④JIS K 5600-7-9サイクルDを200サイクル

4) 試験機関:大日本塗料㈱

5) 試験結果:①と②に腐食の程度の違いは確認できず、また③と④についても同様に 腐食の程度に違いは確認できなかった

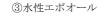
> 以上から水性塗料は溶剤系塗料と同等の防食性を有することが確認できた (図-2)

①水性t゙ッタール EP-2HB



②t゙ッタール EP-2HB







③エポオールスマイル



図-2 防食性試験結果

建設局 事業への 適用性

橋梁や特に歩道橋といった繁華街に設置される溶剤臭に対する配慮が必要な構造物の 塗替え塗装工事。非危険物であるため、現場での保管量に制限がない。

#### 新技術調査表(4)

#### (2) 耐候性試験

1) 試験目的: エアレス塗装の場合の水性塗料と弱溶剤形塗料の耐候性の比較を行う

2)試験材料:水性Vフロン#100H上塗(新規工法(上塗)) Vフロン#100Hスマイル上塗(従来工法(上塗))

3) 試験方法:促進耐侯性試験(キセノンランプ法)照射時間2000時間後に試験板の光沢保持率が80%以上 (JIS K 5659 鋼構造物用耐侯性塗料 1級)

4) 試験機関:大日本塗料㈱

5) 試験結果:水性Vフロン#100H上途 光沢保持率90%以上 Vフロン#100Hスマイル上途 光沢保持率90%以上

両者に違いは確認出来ないため同等の耐候性を有することが確認できた(図-3)

表-3 VOC 削減率

VOC量 VOC削減率

88%

68g/m

551g/m

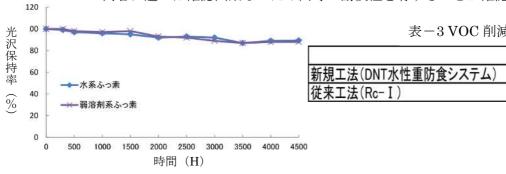


図-3 促進耐候性試験データ

- 3. 鋼道路橋防食便覧 (Rc-I) と比べVOC量を低減できる
  - 1)目的:新規工法と従来工法(Rc-I)のVOC発生量の比較を行う
  - 2) 材料:新規工法(DNT水性重防食システム) 従来工法(Rc-I)
  - 3) 比較方法: エアレス機で塗装する場合の使用量で塗料中のVOC量を計算し比較する ※VOC量とは途料中に含有する揮発性有機溶剤(トルエン・キンレン等)の配合量を計算したものです
  - 4) 結果:従来工法と比べて約88%のVOC量を削減できることが確認できた(表-3)
- 4. 弱溶剤形塗料と比べ施工時の臭気を低減できる
  - 1) 試験目的:水性塗料と弱溶剤形塗料を塗装した場合の臭気の比較を行う
  - 2) 試験材料:水性Vフロン#100H上塗(新規工法(上塗)) Vフロン#100Hスマイル上塗(従来工法(上塗))
  - 3) 試験方法:新規工法(上塗)と従来工法(上塗)の塗装前後の環境雰囲気の臭気をVOCモニター ((PpbRAE3000) RAE Systems社製) により測定する

※塗料における臭気は主にVOCが要因のため臭気の評価はVOC放散量とする

※条件:屋内機械式駐車場パレットへ刷毛塗装 気温28℃ 湿度55%RH

測定位置はパレット面から高さ1.5m

4) 試験機関:大日本塗料㈱

5) 試験結果:施工時のVOC放散量を約60分の1に低減することが確認できた

塗料における臭気は主にVOCが要因のため臭気が約60分の1となる(表-4)

#### 表-4 VOC 放散量

	塗装前	塗装直後
水性ふっ素樹脂塗料上塗	約 0.1 ppm	約1ppm
弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	約 0.1 ppm	約 60 ppm

## 新技術調査表 (5) 《実績表》

	局 名	事務所名	工事件名	施工期間	CORINS 登録 No.					
東										
京										
都										
に										
おけ										
る										
施										
エ										
実										
績		_								
	【評価等がある場合、その内容】									

	発	注	者	エ	事(	件 名	施	工期	間	CORINS	登録 No.
	首都高速	(東京東	更局)	高谷JCT」	部工	事		_		不	明
東京都以外	首都高速	(神奈川	局)	塗装改修	工事3-	-113, 114		_		不	明
	首都高速	(東京西	互局)	上部工補	強工1 <sup>.</sup>	-103		_		不	明
の施工実績(	関東地勢	• 長野国	国道	長野国道 替途装工		泉大原橋塗		_		不	明
(国土交通省	三菱東京し	JFJ銀行		,	UFJ銀	行川越支店		_		不	明
•	日本生命村	相互会社	Ł	日本生命	京都	ヤサカビル 前改修工事		_		不	明
地方自治体											
- 民間等)	【評価等	がある場	易合、そのは	内容】							